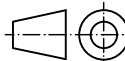



Allgemeintoleranzen: <i>general tolerances according:</i> DIN ISO 2768 m/K		
Verwendete Blecheinstellung <i>used sheet settings</i>	K-Faktor	Radius
Kanten von Schwarzblech <i>bending of blank steel sheets</i>	0,33	Blechdicke <i>thickness</i>
Kanten von Niroblech (od. verzinkt) <i>bending of CRES or galvanized sheets</i>	0,33	Blechdicke <i>thickness</i>
Einrollen (alle Materialien) <i>rolling (all materials)</i>	0,5	

-						04.08.2025		Vitztum_F		
Rev.		Rev. Description				Date		Name		
Kunde / Projekt Customer / Project		390				Projektionsmethode 1 First angle projection method ISO 128		 HPI High Performance Industrietechnik GmbH 5282 Braunau-Ranshofen, Schloßstraße 32, Austria		
AL INVEST HDC 3000 90-02-mould plate trolley										
Benennung Title Plate 10 x 180,9 x 666,6							Datum Date		Name Name	
						Erstellt Created	30.07.2025		Vitztum_F	
						Geprüft Checked	04.08.2025		Vitztum_F	
						Released				
						Werkstoff: Material:		1.0038		Masse (kg): Mass (kg): 8,7 kg
Zeichnungsnummer Drawing number		Revision		Format Size		Blatt Sheet		von off		
HPI-00114118		-		A3		1		1		
								Massestab: Scale: 1:5		